

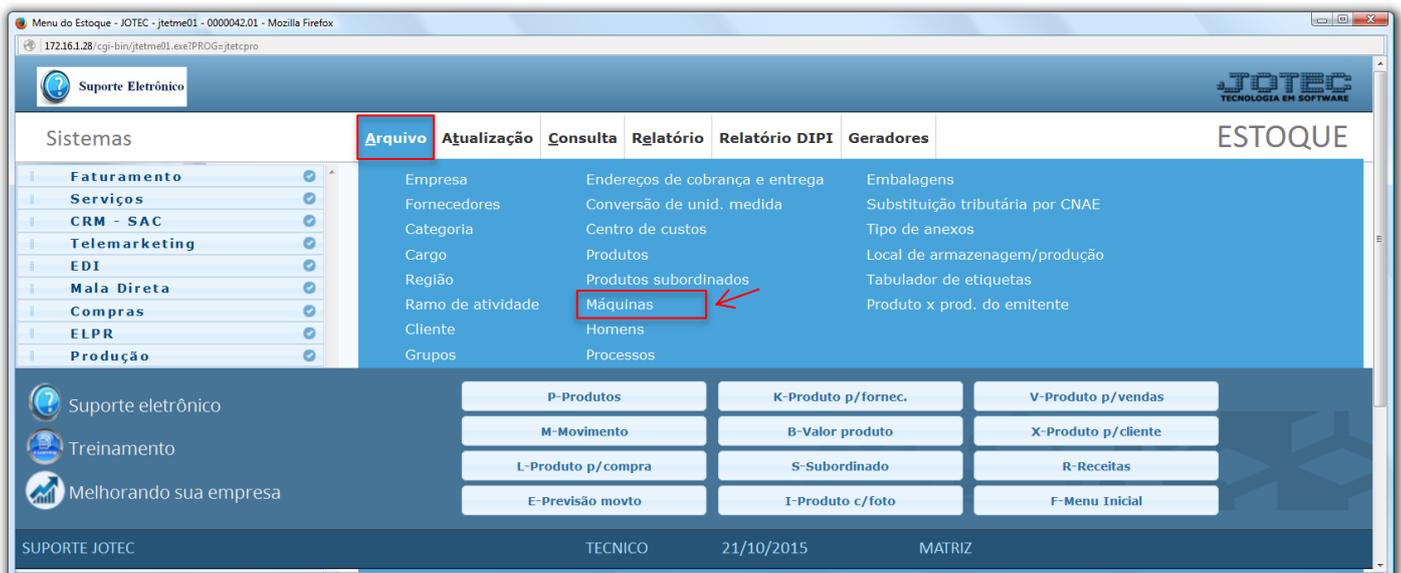
CADASTRO DE MÁQUINA ETCAIMQ00

❖ **Explicação:** Todas as indústrias necessitam de controle dos custos de produção. Neste caso, o cadastro de máquina contabilizará o valor de hora x máquina e a capacidade da máquina, assim ele adicionará o custo ao orçamento analítico, provisionando o custo de produção.

➤ Para realizar esta rotina acesse o módulo: **Estoque**.



➤ Em seguida acesse: **Arquivo > Máquinas**.



- Será aberta a tela abaixo.

Explicação:

- Código:** Informar neste campo o código da máquina.
- Grupo:** Selecionar neste campo o grupo a que pertence a máquina. Os grupos disponíveis para seleção são inseridos através de seu cadastro em: *Arquivo / Grupos*.
- Descrição:** Informar neste campo a descrição da máquina.
- Localização:** Neste campo informar o local onde está instalada a máquina.
- Produção Hora:** Informar neste campo a quantidade que a máquina produz em 1 hora. Preencher apenas se a produção for fixa, ou seja, *se a máquina fabricar somente um tipo de produto*.
- Unidade de produção:** Selecionar a unidade de medida que a máquina produz em 1 hora. Preencher apenas se a produção for fixa, ou seja, *se a máquina fabricar somente um tipo de produto*. As unidades de medidas disponíveis para seleção, são inseridas através de seu cadastro em: *Arquivo / Unidades de medida*.
- Custo Hora:** Informar neste campo o valor do custo em reais por hora da máquina. É importante o preenchimento deste campo, pois será utilizado no cálculo do custo dos produtos fabricados.
- Última correção:** Informar a data da última correção de valores de custo. Se os valores forem alterados através da rotina *correção de preços* esta data será preenchida pelo sistema.
- Custo X Hora:** Informar neste campo o valor do custo por hora da máquina em outra moeda (Ex.: Dólar). *Apenas informativo*.
- % Mark-up:** Definir o percentual de Mark-up para reajuste dos valores custo hora e custo X hora. Este percentual poderá ser usado para correção de valores através da rotina *correção de preços*.
- Capac.da máq.:** Informar neste campo a capacidade máxima de produção da máquina em horas.
- Horas alloc.:** Este campo será preenchido automaticamente pelo sistema, informando a quantidade de horas já utilizadas da máquina na produção.
- Horas disp.:** Este campo será preenchido automaticamente pelo sistema, informando a quantidade de horas disponíveis da máquina para utilização na produção.
- Observação:** Campo de livre utilização para observações sobre a máquina. Após informar os campos acima clique no ícone do *“Disquete”* para salvar.